

GUIA DE REFERÊNCIA RÁPIDA



TTT



PRIMEIRA UTILIZAÇÃO

Verifique se o interruptor de selecção TD está na posição correcta (TD#1, TD#2, TD#3). Ligue no painel traseiro. Ecrã de monitorização activado. Prima para obter o método de medição adequado. Prima EXIT (SAIR) para configuração.

NOTA: O novo TTT deve ser obrigatoriamente carregado durante 3.3 horas. Para funcionamento com corrente alterna, ligue o adaptador da fonte de alimentação.

Para mais informações sobre o funcionamento e aplicações, consulte o Manual TTT do Operador (Referência 34308).



FUNÇÕES DOS BOTÕES

Botão	Função	Botão	Função
	Monitorizar		Ferramenta de Engatamento
	Marcação e Electrónica		Seleção de Unidade
	Clique e Câmera		IMPRIMIR / REINICIAR
	Ferramenta de Impulsos		√ IMPRIME / X IMPRIME
	Ferramenta de embraiagem		Sair

MODOS

Modo	Definição do Filtro	Como Funciona	Representação Visual
Monitorizar	500 Hz	Monitoriza o sinal	
Marcação e Electrónica	500 Hz	Mantém o sinal mais elevado até ser reiniciado pelo utilizado	
Ferramenta de Impulsos	500 Hz		
Ferramenta de embraiagem	500 Hz		
Ferramenta de Engatamento	500 Hz		
Clique e Cam	500 Hz	Mantém o 1º pico do sinal durante um período fixo e depois reinicia	

NOTA: A definição do filtro para cada modo pode ser configurada independentemente. Para alterar a definição do filtro, seleccione 'SETTINGS' (AJUSTES) e depois 'MODE FREQUENCY' (FREQÜÊNCIA DE MODO). Seleccione o modo de medição desejado e depois seleccione uma frequência. Ao seleccione 'OTHER FREQUENCY' (OUTRA FREQÜÊNCIA), o utilizador pode introduzir uma definição não presente na lista de seleções.

DEFINIÇÕES

Função	Definições
Idioma	11 Idiomas
Palavra-chave	Quaisquer 6 caracteres. (Predefinição da fábrica: 000000).
Frequência	Variável, 100Hz a 2500Hz.
Limiares / Tempo de Espera para Reiniciar Automaticamente	1 / 2 / 3 / 4 segundos.
Limiares / Primeira Sensibilidade do Pico	ALTA (2.5% da leitura) / MÉDIA (5% da leitura) / BAIXA (10% da leitura)
Unidades	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER
Tempo de Inactividade	1 A 99 minutos. Definir 0 (zero) para desactivar.
Limites	Variável, definido pelo utilizado no menu de configuração

GUIA DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- O zero não funciona em modo de monitorização**
Sobrecarga do transductor. Voltar ao Norbar.
- Os modos de medição não funcionam correctamente.**
Verifique se a definição 'ACTIVAR A PARTIR DE' não é demasiado elevada.
- O TTT só funciona com a bateria durante um curto espaço de tempo.**
Poderá ser necessário substituir as baterias (consulte o manual)
- A saída de dados em série não comunica com o restante equipamento.**
Verifique se a palavra de controlo no TTT e equipamento de dados é igual.
Verifique se a velocidade de transmissão é igual à do equipamento de dados.
Consulte o manual.
- A impressão de dados de série é sobreposta.**
A impressora deverá comunicar – activar através dos menus AJUSTE – AJUSTES – PORTA DE SÉRIE
- Impressão de dados de série demasiado rápida.**
Impressora demasiado lenta. Reduza a velocidade do TTT alterando o período de mudança de linha através dos menus indicados anteriormente.
- O visor indica 'SMART TD NOT INITIALISED'.**
 - A ligação da entrada do transductor está partida.
 - Transductor não modificado ligado.
 - Perda de memória do transductor SMART, voltar ao Norbar.
- Menu 82. 'CLOCK NOT INITIALISED' indicado quando o transductor é ligado.**
Falha da bateria auxiliar. Substitua ou volte ao Norbar (consulte o manual).
- Palavra-chave perdida.**
Contacte a Norbar indicando o número codificado no menu da palavra-chave.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com