

GUIDA RAPIDA DI CONSULTAZIONE



PRO-TEST SERIES 2



PARTENZA

Per utilizzo in AC, collegare l'adattatore della corrente
Accendere sul pannello posteriore Visualizzazione della traccia.
Premere per i vari tipi di rilevamento.

Per informazioni aggiuntive sull'utilizzo e applicazioni consultare il manuale operatore (Cod. Articolo 34299).



FUNZIONI DEL PULSANTE

Pulsante	Funzione	Pulsante	Funzione	Pulsante	Funzione
	Zero / Azzeramento		Scatto & Camma		Obiett. +
	Traccia		Stampare & \sqrt Stampare / X Stampare		Obiett. -
	Lettura Diretta & Elettronica		Unità		20% / 60% / 100% ISO 6789-1:2017

MODI

Modo	Come Opera	Rappresentazione Grafica
Traccia	Segue il segnale.	
Lettura Diretta & Elettronica	Visualizza il segnale Massimo find all azzeramento dall'operatore.	
Scatto & Camma	Visualizza il primo segnale di picco per un determinato quindi si azzerata automaticamente.	

IMPOSTAZIONI

Per entrare in modalità di 'SET UP', premere contemporaneamente i bottoni 'UNITÀ' e 'STAMPA', quindi rilasciare: a questo punto, viene visualizzato per 2 secondi il 'NUMERO DI VERSIONE DEL SOFTWARE'.

Funzione	Impostazioni
Lingua	scelta di undici lingue.
Limiti	ISO 6789-1:2017 / NON ISO 6789-1:2017
Unità	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm
Porta Seriale	Parità / Bit Dati-Stop / Baud rate /
Tempo attesa auto-reset	1 / 2 / 3 / 4 Sec
Sensibilità di primo picco	alta (2,5% della lettura) Media (5% della lettura) Bassa (10% della lettura)
Modi	√ / X LETTURA DIRETTA & ELETTRONICA √ / X SCATTO & CAMMA

PROBLEMI DI FUNZIONAMENTO E SOLUZIONI

- 1. Visualizzazione assente quando si accende lo strumento.**
Controllare se l'Unità di Alimentazione è collegata correttamente al retro del Visualizzazione.
- 2. Non funziona lo zero nella modalità traccia.**
Trasduttore sovraccaricato: inviare a UVIT.
- 3. I valori indicati in modalità First Peak (primo picco) non hanno senso.**
Diminuire la sensibilità in First Peak.
- 4. Le unità di misura desiderate non si possono selezionare.**
La conversione dalle unità standard del trasduttore a quelle desiderate non può essere effettuata entro le cifre disponibili sul display, per cui la conversione non è permessa.
Le unità desiderate non sono state attivate.
- 5. L'uscita seriale non comunica con gli altri equipaggiamenti.**
Controllare che la descrizione su Pro-Test sia idonea al tipo di materiale.
Controllare che il "baud rate" fissato corrisponda a quello dello strumento al quale è collegato (vedi manuale).
- 6. I dati del controllo eseguito sono stampati sovrapposti.**
La stampante necessita spostamento di spazio agendo su set up – serial part (impostazione – porta seriale).

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com