

KORT REFERENCEVEJLEDNING



PRO-TEST SERIES 2



FØR BRUG

Ved 240V AC tilslut strømadapteren.

Første visning på displayet er kontinuerlig visning.

Kontroller at Pro-Test testeren er O-stillet.

Aktiver 0-stillings knap om nødvendigt.

Vælg herefter relevant målemetode



KNAP FUNKTIONER

Knap valg	Funktion	Knap valg	Funktion	Knap valg	Funktion
	Nul / Nulstil		Klik & Knast		NOM.V. +
	Kontinuerlig		Udskriv & √ Udskriv / X Udskriv		NOM.V. -
	Viser & Elektronisk		Enheder		20% / 60% / 100% ISO 6789:2003

TILSTANDE

Tilstand	Hvordan det virker.	Synlig repræsentation
Kontinuerlig	Følger signal.	
Viser & Elektronisk	Fastholder højeste signal indtil bruger nulstiller.	
Klik & Knast	Fastholder 1. signaltop for indstillet tid, nulstiller derefter.	 HOLDETID FOR AUTO NULST

INDSTILLINGER

Vælg 'SET UP' ved samtidigt at trykke på og derefter slippe 'UNITS' & 'PRINT' tasterne. 'SOFTWARE VERSION NUMBER' vil herefter blive vist i 2 sekunder.

Funktion	Indstillinger
Sprog	11 valgbare sprog
Grænseværdier	ISO 6789:2003 / NON ISO 6789:2003
Enheder	N-m, dN-m, cN-m, lbf-ft, lbf-in, ozf-in, ft-lb, in-lb, in-oz, kgf-m, kgf-cm, gf-m, gf-cm
Serielport	Paritet / Data-Stop bits / Baudhastighed /
Holdetid for auto nulsti	1 / 2 / 3 / 4 sek.
1' spidsværdi Følsomhed	HØJ (2,5 % af læsning) / MIDDEL (5 % af læsning) / LAV (10 % af læsning)
Målemetoder	√ / X VISER & ELEKTRONISK √ / X KLIK & KNAST

FEJL LØSNINGS GUIDE

- 1. Displayet viser intet, når apparatet er tændt.**
Kontrollér at netkablet er sat ordentligt i fatningen på bagsiden af displayet.
- 2. 0 fungerer ikke i track mode.**
Transducere er overspændt. Returner til Dansk Moment Teknik.
- 3. Første spidsværdier er inkonsistente.**
Reducér følsomheden for første spidsværdi.
- 4. Den ønskede måleenhed kan ikke vælges.**
Da antallet af cifre i den ønskede måleenhed omsat fra transducerens standard måleenhed overstiger displayets kapacitet, finder omsætning ikke sted.
Den ønskede måleenhed er ikke aktiveret.
- 5. Seriedata output kommunikerer ikke med andet udstyr.**
Kontroller at valgte kommunikations protokol på Pro-Test passer med data udstyrets.
Kontroller at transmissionshastigheden er magen til data udstyrets. Se håndbogen.
- 6. Seriedata output er overskrevet.**
Printer behøver måske et linieskift – muligt via menu SETUP – SERIAL PORT.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com